

NOTICE D'INSCRIPTION

PRÉPARATION A L'ENTRÉE EN FORMATION AIDE-SOIGNANTE 2024

I.F.A.S du G.C.S.P.A.
Site Hôpital du Pays Salonais
207, Avenue Julien Fabre – BP 321
13658 Salon-de-Provence cedex
Téléphone : 04.90.44.93.70 - Fax : 04.90.44.93.76

Inscriptions à partir du : Lundi 9 octobre 2023

Vous pouvez envoyer votre dossier d'inscription **COMPLET** par voie postale, ou le déposer au secrétariat de l'IFAS

CONDITIONS D'ADMISSION

La sélection se fait selon des critères définis en amont. Ceux-ci incluent les publics prioritaires identifiés par le Conseil Régional : jeunes, demandeurs d'emploi, personnes sans qualification. L'affectation des places s'effectue donc avec la collaboration de la Mission Locale, du Pôle emploi, et du PLIE Ouest Provence

OBJECTIFS

L'ensemble de la formation s'appuie sur l'expérience et les connaissances des apprenants.

-  Développer des aptitudes écrites, numériques et logiques
-  Acquérir des connaissances dans le domaine sanitaire et social
-  Développer des capacités de compréhension et d'analyse de texte
-  Améliorer la rigueur du raisonnement, la clarté et la structuration de l'expression à l'écrit comme à l'oral
-  Acquérir des méthodes de travail
-  Améliorer les capacités dans la communication verbale : expression et attitude
-  Repérer un positionnement professionnel
-  Clarifier le projet professionnel : argumenter en travaillant sur les représentations du métier, les valeurs soignantes
-  Se préparer aux attendus de la sélection en formation aide-soignante conformément à l'arrêté du 7/04/2020
-  Découvrir les différentes prises en charge gérontologiques et d'accompagnement de la personne âgée

SAVOIRS ET COMPETENCES VISEES

-  Acquisition des techniques de l'expression écrite, compréhension de textes, argumentation, qualité de l'expression.
-  Acquisition de notions de culture générale sanitaire et sociale permettant une réflexion générale et une capacité à analyser et à synthétiser ; acquisition de notions relatives à la prise en charge gérontologique
-  Capacité à effectuer des opérations numériques
-  Capacités à argumenter à l'oral et l'écrit à partir de ses connaissances et de son expérience
-  Capacités à utiliser les outils informatiques

LES CONTENUS

-  Règles de français
-  Calculs de base
-  Culture générale sanitaire et sociale
-  Approche de la biologie humaine
-  Projet professionnel et connaissance de soi
-  Connaissance du métier et de la formation
-  Communication, expression écrite et orale

Approche de la gérontologie, des notions d'autonomie et de dépendance

INSCRIPTIONS

Les dossiers d'inscription sont à télécharger sur le site internet de l'IFAS <http://www.gcspa.fr/ifsi-salon/>

MODALITES PEDAGOGIQUES ET DATES

-  Groupe de 25 stagiaires maximum
-  17 semaines
-  du **8 janvier au 7 mai 2024 - 180 heures**
-  **Du 8 janvier au 9 février 2024**
Du lundi au jeudi : **17h à 19h30** Le vendredi : **13h30 à 16h30**
-  **Du 12 février au 7 mai 2024**
Du lundi au jeudi : **17h à 19h30**

Dès la rentrée un test de positionnement (mathématiques, français, biologie) sera réalisé.

-  **Congés du 29 avril au 3 mai 2024**

METHODES PEDAGOGIQUES

-  Cours magistraux
-  Travaux de groupes
-  Travaux individuels (Temps Personnel Guidé en distanciel)
-  Mises en situation épreuves de sélection
-  Tables rondes
-  Régulations collectives
-  Suivi pédagogique individuel
-  Visio conférence

OUTILS/RESSOURCES PEDAGOGIQUES

-  Centre de documentation avec accès internet
-  Plateforme numérique d'apprentissage
-  Logiciel visioconférence

Les intervenants dans la formation sont des formateurs qualifiés dans le domaine de la santé, des professionnels des services de soins.

Coût de la formation :

1350 euros (prise en charge par le conseil régional)